



RFID智能工具推车规格书





一、产品介绍：

RGJ-011A是一款采用超高频的方案自动盘点智能工具推车。可以进行快速工具盘点，定位工具位置做到精准识别。自动识别工具借出归还，未归还报警预警等智能管理，工具保养周期预警。自动周，月盘点生成记录。可应用于，高铁，航空，电力，新能源等复杂应用环境。

二、产品特点：

- 1.工器具的配套参数管理，一物一码，实现工器具全程闭环管理，并可后台查询数据。
- 2.工具遗落报警，配合RFID手持机可快速定位丢失工具，避免因工具遗落造成的额外事故。
- 3.无需人工盘点，智能自动盘点，识别速度快，可在5秒内进行工器具盘点，并实时显示生成列表。
- 4.当工具超时归还，系统将会发出警告，并报警上传借出人员未归还工器具。
- 5.内置大容量蓄电池，无需连接市电作业，可连续移动管理作业超8H，并可提前预警充电时间，避免因使用过程中断电导致的工作失误。

三、规格参数：

主要规格参数	
产品型号	RGJ-011A
性能参数	
识别方式	射频识别（超高频 RFID）
读写功能	支持多标签识别，支持标签数据过滤，支持 RSSI 可感信号强度
读取时间	1-300个标签 3-5秒
物理参数	
屏幕尺寸	13.3寸显示屏
整机尺寸（长*宽*高）	1210*870*620 mm
通讯接口	TCP（网口）/232（串口）（4G WIFI）可选配

材质	1.5mm厚碳钢板
内部结构	4层/8层抽屉式结构(可选)
固定/移动方式	升高脚杯/万向轮
超高频RFID	
频率范围	840MHz-960MHz
射频协议标准	ISO 18000-6C (EPC C1 G2)
RFID 主芯片	Impinj E710
识别权限, 选配功能	
显示屏	13.3 寸电容触摸屏 (选配)
标准功能	刷卡, (人脸, 指纹, 工作时长) 可选配
定位功能	工器具放置位置定位显示
电源	
供电输入	220V/50Hz
额定功率	< 50W
开发支持	
开发支持	SDK 开发包
开发语言	JAVA, C#
操作环境	
工作环境	温度: 0 ~60°C 湿度: 10%RH~90%RH 无结霜凝露

